



Schraubenfabrik  
W. Rüggeberg GmbH

## WR<sup>®</sup>400

### Prüfen / Sortieren für die automatisierte Montage

WR<sup>®</sup>400 bietet die unterschiedlichen Sortiermethoden, um die „Null-Fehler-Strategie“ zu erhöhen. Hohe Sortenreinheit garantiert störungsfreie Montageabläufe und verbessert die Wirtschaftlichkeit. Der Kunde muss die für ihn notwendige Sortiermethode wählen: Unsere modernen Sortiermaschinen mit bis zu vier Kameras WR<sup>®</sup>-OPTOmat können auf Wunsch spezielle Prüfmerkmale kontrollieren.

### WR<sup>®</sup>-ROmat Qualität

#### Prüfmerkmale

- Kopfdurchmesser/Fremdteile

#### PPM

≤ 250 ppm

### WR<sup>®</sup>-AUmat Qualität (Sensor geprüft)

#### Prüfmerkmale

- Fremdteile
- Kopfdurchmesser
- Kopfhöhe
- Schaftlänge
- Gewindedurchmesser

#### PPM

≤ 100 ppm

+ zusätzlich möglich

- Innenantrieb



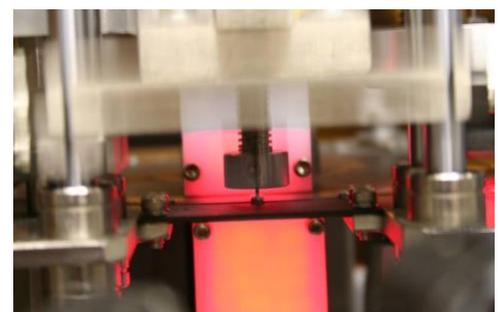
### WR<sup>®</sup>-OPTOmat Qualität (Kamera geprüft)

#### Prüfmerkmale

- Fremdteile
- Kopfdurchmesser
- Kopfhöhe
- Schaftlänge
- Gewindeaußendurchmesser
- Gewindesteigung/Qualität
- Innenangriffsprüfung
- Kreuz Z/H und Torx<sup>®</sup>

#### PPM

≤ 10 ppm



Welche Merkmale genau geprüft werden sollen, müssen beim Artikel individuell definiert werden. Weitere Prüfmerkmale auf Anfrage möglich.

Die „Null-Fehler-Strategie“ ist auch unser Ziel, bedeutet aber keine Sortenreinheit von 0 ppm (ppm=parts per million). Wir verweisen auch auf die EIFI- und DSV-Richtlinien:

[EIFI-PPM Mechanical Fasteners Quality Of Technical Characters.pdf](#)

[DSV-Richtlinie Technische Lieferqualitaet von Verbindungselementen Stand 2013-11.pdf](#)