



PRÜFEN / SORTIEREN für die automatisierte Montage

WR[®]-ROmat, WR[®]-AUmat, WR[®]-OPTOmat

diese Qualität sichert die automatisierte Montage. Hohe Sortenreinheit garantiert störungsfreie Montageabläufe und erhöht die Wirtschaftlichkeit.

Unsere modernen Sortiermaschinen mit bis zu vier Kameras **WR[®]-OPTOmat** können spezielle Prüfmerkmale sortieren, die mit unserem Kunden vereinbart werden müssen.

Für den automatisierten Montageprozess erreichen wir höchste Teilereinheit, durch folgende Prüfsysteme:

WR[®]-ROmat Qualität

<u>Prüfmerkmale</u>	<u>PPM</u>
• Kopfdurchmesser/Fremdteile	≤ 250 ppm

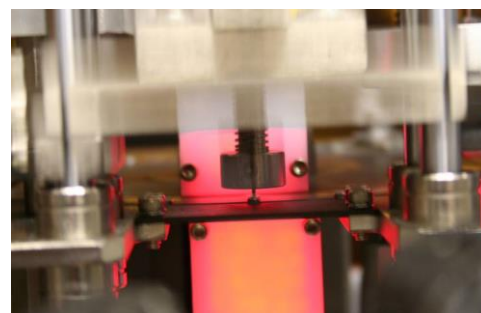
WR[®]-AUmat Qualität (Sensor geprüft)

<u>Prüfmerkmale</u>	<u>PPM</u>
• Fremdteile	≤ 100 ppm
• Kopfdurchmesser	
• Kopfhöhe	
• Schaftlänge	
• Gewindedurchmesser	

+ zusätzlich möglich	
• Innenantrieb	≤ 50 ppm

WR[®]-OPTOmat Qualität (Kamera geprüft)

<u>Prüfmerkmale</u>	<u>PPM</u>
• Fremdteile	≤ 10 ppm
• Kopfdurchmesser	
• Kopfhöhe	
• Schaftlänge	
• Gewindeaußendurchmesser	
• Gewindesteigung/Qualität	
• Kopfrisse	
• Innenangriffsprüfung	



Welche Merkmale genau geprüft werden sollen, müssen beim Artikel individuell definiert werden. Weitere Prüfmerkmale auf Anfrage möglich.

Die „Null-Fehler-Strategie“ ist auch unser Ziel, bedeutet aber keine Sortenreinheit von 0 ppm (ppm=parts per million). Wir verweisen auch auf die EIFI- und DSV-Richtlinien:

[EIFI-PPM Mechanical Fasteners Quality Of Technical Characters.pdf](#)

[DSV-Richtlinie Technische Lieferqualitaet von Verbindungselementen Stand 2013-11 .pdf](#)